

CNC

LOHNARBEITEN
& TEILEFERTIGUNG

XXL Flächen- und
Profilbearbeitung

Alu-Trockenbearbeitung

High Speed (60.000 U/min)



Mögliche
Bearbeitungslänge:
bis zu 6400 mm



KROTZER

CNC-Fertigungstechnik GmbH



Eine Palette an Möglichkeiten!

Erstklassiger Service

- Wir übernehmen und bearbeiten Ihre AutoCAD bzw. DXF-Datensätze
- Bei schneller Auftragsklarheit garantieren wir eine kurze und perfekte Bearbeitung
- Durch den Einsatz unserer hochmotivierten Mitarbeiter ist auch in der Hochsaison eine zeitgerechte und saubere Lieferung möglich

Vielseitige Materialien

- Alubleche von 0,5 - 6 mm Stärke in Standard- und Eloxalqualität
- Alu Compound-Material für den Fassaden- und Füllungsbereich
- Kompaktplatten für innen und außen
- Mehrschichtplatten in Holz oder ähnlichem Aufbau
- Aluminium-Flachprofile



sauber – schnell – vielseitig

CNC-Flächenbearbeitung

Krotzer verfügt über einen der modernsten Maschinenparks in der Flächenbearbeitung. Mit unseren CNC Vollbearbeitungszentren mit spezieller Vakuumspanntechnik sind wir dafür prädestiniert, Aufträge in kürzester Zeit und in High-Tech-Qualität abzuwickeln.

Technische Daten:

Flächenbearbeitung vierachsig bis 6400 mm Länge, 1500 mm Breite und 200 mm Höhe. Aggregatbestückung ist eine 18 KW High-Speed-Spindel (60.000 U/min) inkl. fahrendem Werkzeugmagazin sowie ein Rasterbohrwerk und Sägeaggregat.



Gehrungs- und Profilsägeanlage

500 mm Sägeblattdurchmesser mit pneumatischer Spannvorrichtung; Werkstückschonende Zuführung auf Rollenvorschub; Günstige weiterführende Verarbeitung durch unser angeschlossenes CNC-Rasterbohrwerk



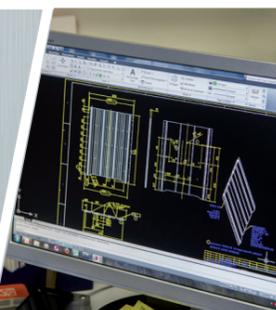
Vollautomatisches Sandstrahlen

Sandstrahlen von Flächenteilen bis 4000 x 1800 mm in feinsten Oberflächengüte mit Glasgranulat 25 µ als Vorbereitung zum Eloxieren oder naslackieren.



1. Auftragseingang

Egal über welchen Weg Ihr Auftrag zu uns kommt: Er wird schnellstmöglich von unseren Mitarbeitern erfasst und bearbeitet.



2. Technische Bearbeitung

Um ein optimales Endergebnis zu erzielen, werden die Zeichnungen geprüft und nötigenfalls angepasst.



3. Auftragsausführung

Es folgt die eigentliche Produktion. Mit größtmöglicher Sorgfalt, aber mit der erforderlichen Geschwindigkeit, wird Ihr Auftrag ausgeführt.



4. Lagerlogistik

Der Versand komplettiert den Produktionsablauf. Wir stehen aber natürlich weiterhin für Ihre Anliegen zur Verfügung.



Krotzer: Partner für Industrie und Handwerk

Ihre ersten Schritte unternahm das Unternehmen Fritz Krotzer 1988 als kleines Planungsbüro im Tischlereibereich. Im Laufe der Jahre folgten immer mehr Geschäftsfelder, auf die man die Produktion ausdehnte. Wegweisend war der Einstieg in die Entwicklung von Tür- und Tordesignelementen, Anfang der 1990er Jahre.

Das Unternehmen gliedert sich in folgende Teilbereiche auf:

- Lohnfertigung: Teilefertigung auf CNC-gesteuerten Vollbearbeitungszentren mit Vakuumspanntechnik sowie Sägen und Bohren von Profilen und Vollautomatisches Sandstrahlen von Flächenteilen
- Produktion von Tür- und Torkomponenten aus Aluminium, Kunststoff, Holz, Compound und diversen Verbundwerkstoffen
- Entwicklung und Produktion von Zier- und Designteilen

Unsere beste Referenz sind namhafte Tür- und Torhersteller, welche teilweise bereits seit 20 Jahren von uns beliefert werden.

Wir freuen uns auf Ihre Anfrage!

Krotzer
CNC-Fertigungstechnik GmbH
Gewerbestraße 16
5261 Uttendorf

Tel.: 0043 (0) 7724 3410
Fax: 0043 (0) 7724 3410 - 4
E-Mail: office@krotzer.at
Web: www.krotzer.at

